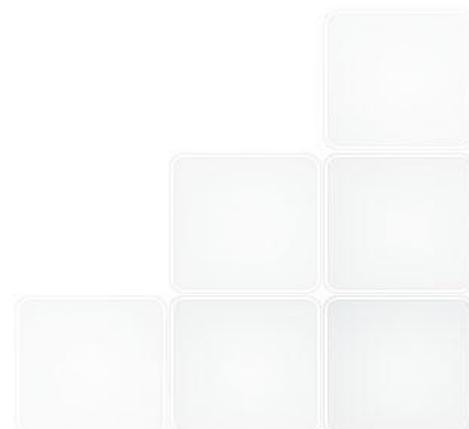


# Piramide dell' Efficienza Energetica



# Piano d'azione per l'EE

N°	Denominazione intervento	FC (€/a)	I <sub>0</sub> (€)	TR (anni)	TIR (%)	VAN (€)
1	Recupero calore da aria di raffreddamento prodotto per bruciatore Rio e bruciatori del post combustore	89.525	80.000	0,7	143%	718.242
2	Installazione di inverter su ventilatori forno Rio	35.987	35.000	0,8	119%	267.865
3	Installazione di inverter su ventilatore post combustore	7.695	17.500	1,9	51%	49.538
4	AC: Diminuzione temper. aspiraz. aria	1.733	1.000	0,6	172%	12.382
5	AC: Diminuzione pressione produzione	9.090	0	0	n.c.	70.014
6	AC: Riduzione perdite e ottimizzazione gest. reparto imballaggi	50.000	20.000	0,4	250%	386.000
7	AC: Ottimizzazione gest.reparto produzione	8.000	0	0	n.c.	61.760
8	Ottimizzazione gestione motori elettrici	16.380	-	n.c.	n.c.	n.c.
9	Miglioramento sistemi trasmiss. meccanica della potenza	25000	25000	0,1	116%	185.398
10	Recupero calore da aria di raffreddamento del prodotto per produzione elettrica	584.136	2.200.000	3,2	27%	2.716.127
11	Recupero calore da aria di raffreddamento del prodotto con surriscaldamento per produzione elettrica	978.402	4.500.000	4,2	19%	3.459.863
12	Turboespansore su gas metano	34.770	-	n.c.	n.c.	n.c.
<b>OT.1</b>		<b>827.546</b>	<b>2.378.500</b>	<b>2,5</b>	<b>38%</b>	<b>4.467.326</b>
<b>OT.2</b>		<b>1.256.582</b>	<b>4.678.500</b>	<b>3,4</b>	<b>26%</b>	<b>5.211.058</b>

# Perché è difficile risparmiare energia?

## *SOSTANZIALMENTE PER 6 RAGIONI:*

- 1) Basso impatto economico avvertito*
- 2) Ipotesi di ineluttabilità*
- 3) Verifica economica*
- 4) Mancanza di competenze*
- 5) (Presunto) eccesso di competenze*
- 6) Problema della contingenza*