

# ECONOMIA CIRCOLARE

## Il valore della sostenibilità

VISCOLUBE



**Il Gruppo Viscolube:  
un esempio di business  
circolare**

Fossanova, 27 settembre 2018



## Il Gruppo

Fondata nel 1963, Viscolube è leader in Europa nel settore della rigenerazione di oli e solventi usati. Rappresenta inoltre un player di riferimento in Italia per la raccolta, gestione e trattamento di rifiuti industriali speciali.

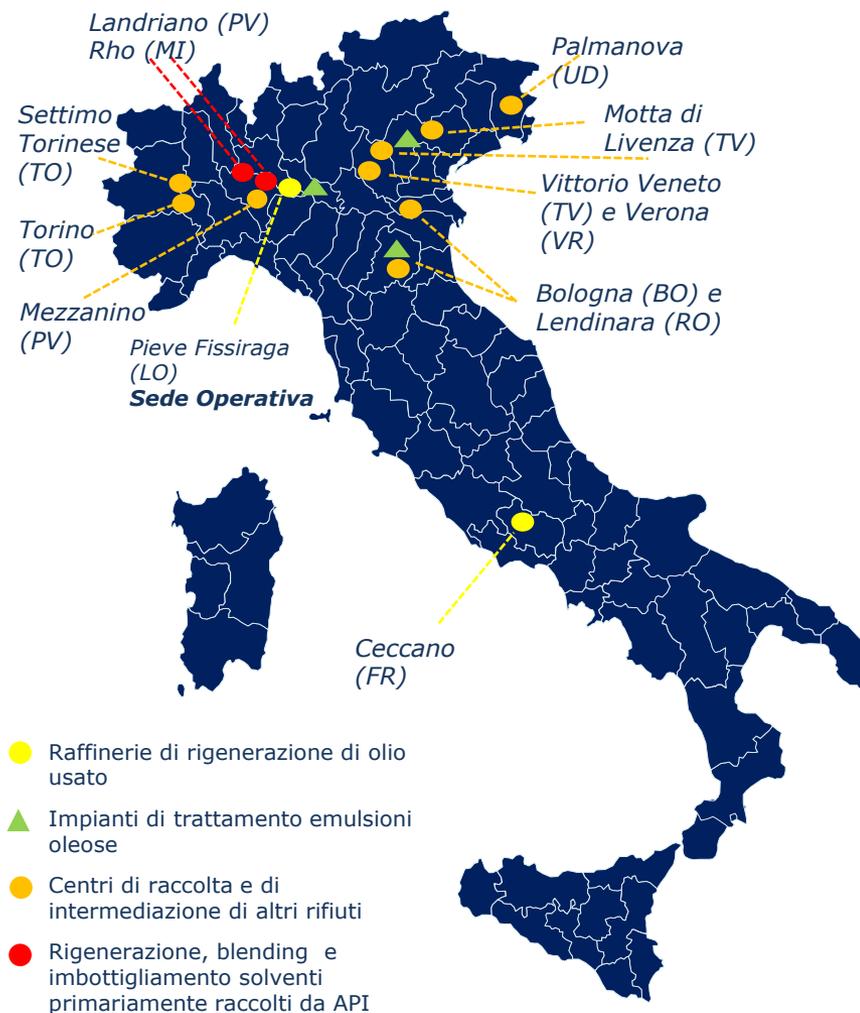
Le principali caratteristiche industriali del Gruppo:

- Viscolube ha la capacità di trattare circa **190.000 ton/anno** di oli usati in due impianti produttivi. L'azienda produce oltre **125.000 ton/anno** di basi lubrificanti rigenerate e **23.000 ton/anno** di bitume. Le basi lubrificanti rigenerate di Viscolube hanno caratteristiche prestazionali equivalenti alle basi provenienti dalla prima raffinazione attualmente sul mercato.
- Viscoambiente gestisce **400.000\* ton/anno** di rifiuti industriali speciali, prevalentemente pericolosi, dalla raccolta allo smaltimento finale.
- Bitolea raccoglie **90.000 t/anno** di solventi usati, recuperandone quasi il **60%**. Inoltre produce e commercializza **55.000 t/anno** di solventi puri.

Viscolube è un punto di riferimento internazionale per l'economia circolare e fa parte della società di private equity Stirling Square Capital Partners, che l'ha acquisita nel febbraio 2016.

\* Di cui 125.000 t/anno di intermediati





### Rigenerazione Olio



- **Pieve Fissiraga (LO):** Capacità autorizzata: **130.000 t/a** di olio minerale esausto. Personale: 87 unità
- **Ceccano (FR):** Capacità autorizzata: **84.000 t/a** di olio esausto. Personale: 61 unità

### Rigenerazione Solventi



- **Landriano (Pavia):** Capacità produttiva: 200.000 t/a. Capacità di trattamento autorizzata: 100.000 t/a. Personale: 120 unità
- **Rho (Milano):** Impianto di imbottigliamento. Capacità serbatoi: 8.600 mc. Personale: 25 unità

### Gestione Rifiuti



- **12 società, 15 unità operative,** gestisce circa **400.000 t/a** di rifiuti speciali pericolosi, offrendo servizi ad oltre **30.000 clienti.**
- Struttura composta da oltre **205 dipendenti;**
- E' dotata di una flotta di **mezzi di raccolta** composta da oltre **70 unità;**

## La Mission

 Basandosi su una leadership tecnologica e di processo nonché sul proprio know-how nell'intera catena del valore dell'olio usato e dei solventi, il Gruppo intende:

- diventare un **player integrato nella gestione dei rifiuti** speciali offrendo ai propri clienti la più ampia scelta di servizi ambientali.
- estendere a livello internazionale la propria presenza industriale nei paesi interessati ad una **tecnologia** che rappresenti una soluzione **ambientalmente sostenibile** per il trattamento dell'olio usato e dei solventi;

I fattori chiave di sviluppo sono basati su:

-  • **tecnologia Viscolube**, che permette di produrre basi lubrificanti rigenerate di alta qualità (gruppo I+ e gruppo II), bitume e gasolio, nonché tecnologia Bitolea per il riciclaggio di rifiuti chimici e la produzione di solventi;
- processo di **consolidamento del settore industriale italiano** della raccolta e gestione di rifiuti pericolosi, mediante acquisizione, ottimizzazione e strutturazione di un player di riferimento con **crescenti capacità di riciclaggio**.



## Alcuni numeri chiave del Gruppo

	2016	2017	2018 BH
Ricavi delle vendite e prestazioni di servizi (k€)	122.747	237.614	290.000
Investimenti (k€)	5.607	10.992	12.070
Numero dipendenti	256	407	514
• di cui laureati	31	47	59

Rifiuti raccolti/ritirati/lavorati (t)	306.771	420.764	654.000
Riciclati	179.570	246.858	274.000
avviati a recupero energetico	33.041	47.159	89.000
emulsioni e acqua	61.000	74.000	126.000
rifiuti solidi con varie destinazioni	19.160	19.747	40.000
Intermediati	14.000	33.000	125.000

<b>Emissioni di CO<sub>2</sub> evitate (t)</b>	<b>~500.000 *</b>
<b>Materie prime risparmiate (t)</b>	<b>&gt;1.000.000</b>

\* Un similare quantitativo di CO<sub>2</sub> (400.000 ton) è emesso da **un automezzo pesante che percorre 200 milioni di km** o un automezzo che trasporta **950.000 ton di olio esausto per oltre 4.200 km** (fonte: IFEU "LCA for regeneration of waste oil to base oil", 2018)



## Rigenerazione: un processo ad alta resa industriale e ambientale

### Rigenerando 1000 kg di olio usato

#### Si producono:

- 650 kg** di basi lubrificanti
- 140 kg** di prodotti bituminosi
- 75 kg** di gasolio
- 35 kg** di gasoli leggeri

#### Inoltre,

**80 kg** di acqua vengono depurati, riutilizzati e restituiti all'ambiente

#### Infine,

**20 kg** sono offgas e residui, gestiti responsabilmente

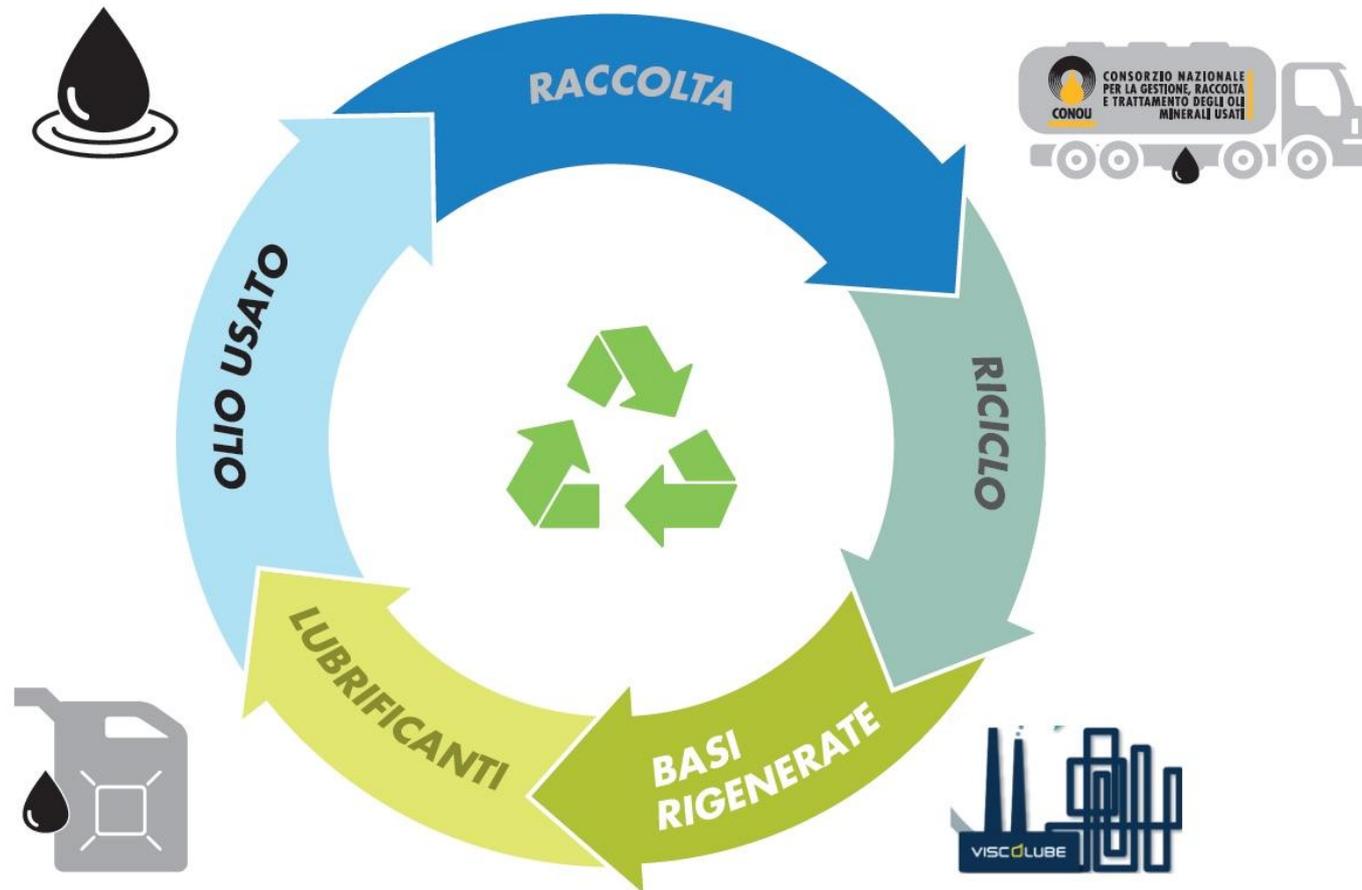


Ma soprattutto, ogni kg di base lubrificante prodotta da rigenerazione genera, in confronto alla produzione primaria:

- Circa la metà delle emissioni di CO<sub>2</sub>**
  - 4 volte meno emissioni di polveri sottili**
  - 5 volte meno emissioni di acidificanti (NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> e NH<sub>3</sub>)**
- e molti altri benefici ambientali.



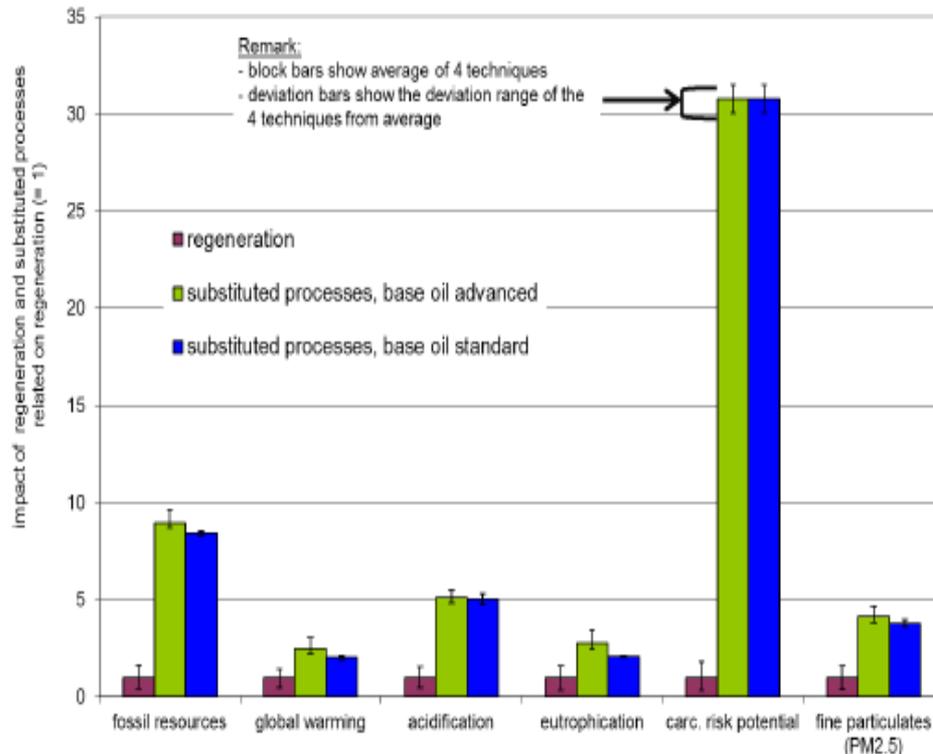
## Olio usato: Economia Circolare



## Una leadership ambientale certificata

Sia il processo di produzione, sia i prodotti rigenerati sono certificati da enti terzi indipendenti

Fonte:  
IFEU "LCA for regeneration of waste oil to base oil", 2018



**BASE LUBRIFICANTE 150N**  
Certificazione sul contenuto di materiale riciclato

ACCREDIA

VISCOLUBE S.R.L.  
RII-PRC0061-16

> 90%	A+	100%	<b>A+</b>
> 60% - 90%	A		
> 30% - 60%	B		
≥ 10% - 30%	C		

tipologia materiale riciclato: oli esausti

REMADE IN ITALY®

Dati non oggetto di certificazione a cura di Remade in Italy

riduzione dei consumi energetici dal riciclo (MJ/MG)	5.215
riduzione delle emissioni climateranti dal riciclo (16 CO <sub>2</sub> eq/MG)	609

www.remadeinitaly.it

RII- PRC0041- 16

**A+** 100% recycled

REMADE IN ITALY®  
www.remadeinitaly.it



Le basi rigenerate Viscolube sono vendute a tutte le principali società che producono oli lubrificanti

**TOTALERG**

**CONQORD OIL**



COMPAGNIA ITALIANA LUBRIFICANTI SpA



RHYTON ITALIANA

**sonneborn**

REFINED PRODUCTS



**Zeller+Gmelin**  
Mineralöle · Druckfarben · Chemie



## Recupero solventi

Leader nel settore del recupero e valorizzazione di solventi esausti

Produttore di punta di solventi ad alto grado di purezza

Fatturato 2017 pari a circa 120 M€ e circa 150 dipendenti

Impianto di distillazione polifunzionale e flessibile  
Linee di miscelazione e confezionamento automatizzate

Più del 50% del fatturato realizzato su mercati esteri



Circa 199 kt di capacità nominale autorizzata, di cui 99 kt per il trattamento di rifiuti industriali

Cinque linee di business:

1. Thinner
2. SFW
3. Pure Solvents
4. Trading
5. Pharma Products



## Viscoambiente: la divisione dei servizi ambientali

- Il Gruppo sta rapidamente diventando un player di riferimento nazionale specializzato in rifiuti industriali speciali pericolosi e non pericolosi;
- Viscoambiente offre servizi di gestione rifiuti a piccole, medie e grandi imprese prevalentemente mediante:
  - servizi di **raccolta, stoccaggio e trattamento** (numerose tipologie di rifiuti/CER);
  - servizi di **consulenza ambientale**;
  - **commercio/intermediazione di rifiuti speciali** – pericolosi e non pericolosi;
  - *facility management*;
  - 11 aziende con piattaforme di stoccaggio e trattamento
  - **flotte di proprietà** per la raccolta (80 automezzi) e personale proprio (230 persone)
- Sviluppo continuo di partnership e/o acquisizioni su mercati stranieri, come Svizzera, Francia, Germania e Austria.
- Coordinamento centrale per offrire elevati standard qualitativi alla clientela:
  - **Uniformità delle procedure** operative applicate dalle società del gruppo;
  - **Gestione contrattuale centralizzata**
  - **IT, amministrazione, marketing e sviluppo** gestiti centralmente



## La compliance è un elemento chiave

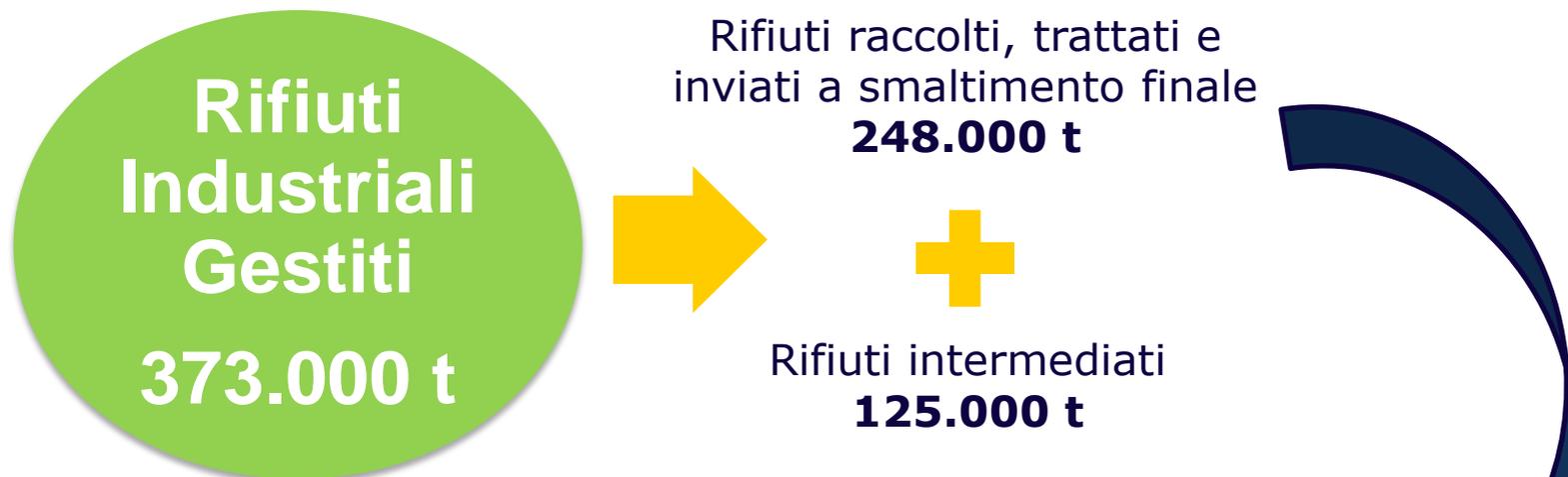
- Il Gruppo Viscolube ha adottato per tutte le Società un “**Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo ex D.Lgs. n. 231**” implementando contestualmente un Codice Etico.
- Ogni Società del Gruppo ha nominato un **Organismo di Vigilanza** deputato a vigilare sul funzionamento e sull’osservanza del Modello stesso.
- Tutte le Società del Gruppo, operanti nella gestione dei rifiuti, sono iscritte nelle rispettive **White List**, in linea con le esigenze di trasparenza ed integrità richieste dal settore.
- Il Gruppo è dotato di un sistema di gestione certificato **ISO 14001**, che garantisce al modello organizzativo un elevato livello di allineamento con la normativa.



IL GRUPPO VISCOLUBE E' IN GRADO DI GARANTIRE ELEVATI STANDARD QUALITATIVI ED UNA RIGOROSA COMPLIANCE ALLA NORMATIVA A TUTELA DEI PROPRI CLIENTI



## Viscoambiente: volumi di rifiuti industriali 2017



<b>Rifiuti oleosi liquidi e fanghi</b>	<b>80.000 t</b>
<b>Rifiuti pericolosi solidi</b>	<b>31.000 t</b>
<b>Oli minerali usati</b>	<b>30.000 t</b>
<b>Oli di cottura</b>	<b>5.000 t</b>
<b>Batterie</b>	<b>10.000 t</b>
<b>Rifiuti solidi per incenerimento</b>	<b>40.000 t</b>
<b>Rifiuti speciali non-pericolosi liquidi</b>	<b>35.000 t</b>
<b>Rifiuti liquidi per incenerimento</b>	<b>10.000 t</b>
<b>Fanghi esausti per incenerimento</b>	<b>4.000 t</b>
<b>Rifiuti per stabilizzazione</b>	<b>3.000 t</b>



# Lo Stabilimento di Ceccano

VISCOLUBE



## Lo Stabilimento Viscolube di Ceccano

### La storia

- **1962**: gli albori del Sito, nasce **Ferentum**
- **1965**: subentra **Clipper Oil Italiana**
- **1980**: ingresso di **AgipPetroli**
- **Anni '80-'90**: nuovi impianti produttivi, processo all'avanguardia
- **5 maggio 2001**: il sito di Ceccano viene acquisito da Viscolube

### Dal 2001 ad oggi:

- Continui investimenti per adottare le **migliori tecniche disponibili**
- Prevenzione/riduzione/eliminazione degli **impatti ambientali** (odori, emissioni in atmosfera, scarichi idrici, rumore, impatto visivo...)
- **Controlli e monitoraggi costanti** delle prestazioni ambientali
- **Trasparenza, comunicazione, dialogo** con il territorio



## Lo Stabilimento Viscolube di Ceccano

### Qualche numero...

- Capacità di lavorazione: **84.000 t/anno** di oli lubrificanti usati  
Olio usato lavorato nel 2017: **61.500 t**



- **40.945** ton **oli lubrificanti** (basi)
- **4.001** ton **gasolio**
- **7.828** ton di **asfalto** (bitume)

Altissima **efficienza** nel recupero:

totale prodotti recuperati: **> 85%** dell'olio usato trattato

**Lavorazione e produzione = + 30%**

rispetto ai volumi decennio precedente (ca. 48.000 t/anno nel 2009)



## Lo Stabilimento Viscolube di Ceccano

### Risorse umane e territorio:

- **61** dipendenti diretti dei quali:
  - 60 residenti in provincia di Frosinone
- da **30 a 50** lavoratori esterni:
  - 76% residenti nel territorio provinciale
- **Formazione** costante:
  - nel 2017 erogate **2.808** ore a tutti i dipendenti
    - **16 ore**/risorsa
    - **936 ore** dedicate a Salute e Sicurezza

**ALTA PROFESSIONALITA' E COMPETENZA!!!**



## Lo Stabilimento Viscolube di Ceccano

### L'attenzione a Salute, Sicurezza e Ambiente

- Record in sicurezza:

**8 anni senza infortuni**

**Spese e investimenti** anno 2017:

- **€ 727.049** in Salute e Sicurezza
- **€ 1.778.488** in Ambiente

Utilizzo di tecnologie all'avanguardia, ufficialmente riconosciute **BAT** (**Best Available Techniques**) per il settore

- **Certificazioni:**
  - ✓ **Sistema di Gestione Ambientale** (ISO 14001)
  - ✓ Registrazione **EMAS**
  - ✓ **Sistema di Gestione della Salute e Sicurezza** (OHSAS 18001)
  - ✓ **Sistema di Gestione della Responsabilità Sociale** (Lavoro Etico SA 8000)
  - ✓ **Sistema di Gestione della Qualità** (ISO 9001)

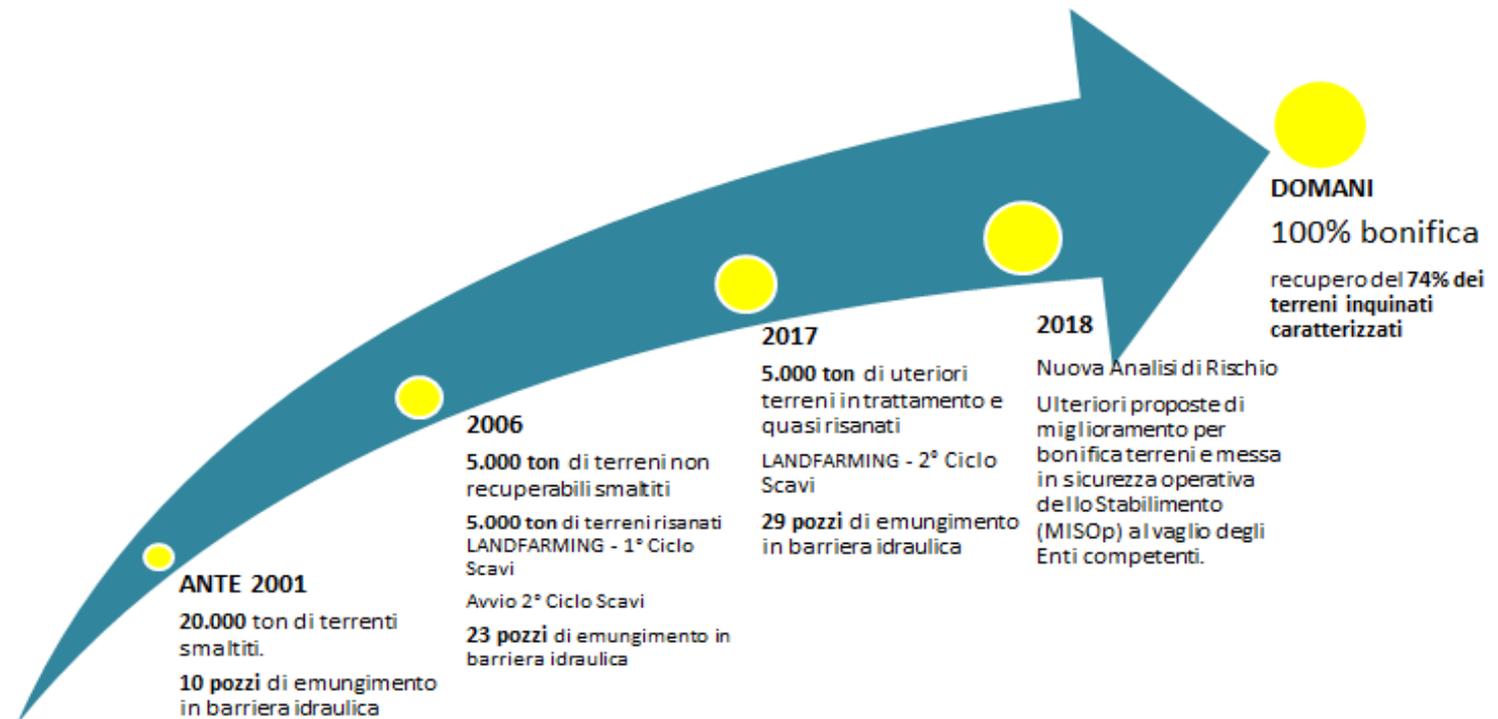


## Lo Stabilimento Viscolube di Ceccano

### L'attività di bonifica

- **Viscolube:** *'soggetto non responsabile'* svolge dal 2001 un'attività di bonifica del suolo e sottosuolo, contaminato da attività pregresse
- Dal 2001 ad oggi: **spesi complessivamente 6.000.000 €**
- Aggiornamento costante degli Enti preposti al controllo: ad oggi (agosto 2018) **trasmessi n. 296 rapporti**

Risultati in termini di riqualificazione dei terreni e MISOp del sito Viscolube di Ceccano



## Lo Stabilimento Viscolube di Ceccano

### Lo Stabilimento di Ceccano nel Gruppo Viscolube:

**Polo** del centro sud Italia:

- consolida la **leadership di Viscolube** nella rigenerazione degli oli usati;
- recupera con **modalità corrette e responsabili** tutto l'olio esausto del Centro Sud e lo trasforma in prodotti pregiati e di alta qualità;
- volano per lo **sviluppo di nuovi servizi** da offrire in campo ambientale, già disponibili in altre divisioni e territori, grazie alle elevate competenze e professionalità presenti nel sito;

Esempio di **best practice** nel proprio territorio in termini di efficienza produttiva, rispetto dell'ambiente e delle risorse umane, attenzione alla sicurezza, trasparenza e dialogo con le parti interessate.



# VISCOLUBE

green oil, green life.

**Marco Codognola**

*Direttore Generale*

[m.codognola@viscolube.it](mailto:m.codognola@viscolube.it)

*Seguici su*



YouTube

