

ABB

Sede di Frosinone



Lo stabilimento ABB di Frosinone, **fondato nel 1969**, rappresenta uno dei più qualificati poli della presenza di ABB in Italia ed è centro di eccellenza per la produzione di **interruttori di bassa tensione scatolati e aperti**; il ciclo di lavoro contempla sia la realizzazione dei componenti di base che l'assemblaggio dei prodotti finiti.

Con i suoi **150.000 metri quadrati**, di cui quasi **50.000 di unità operativa**, quello di Frosinone è il più importante impianto della Divisione Smart Power a livello globale.

Occupava circa **900 dipendenti** e produce **3 milioni di interruttori all'anno**.

I prodotti vengono consegnati da Frosinone in **più di 100 Paesi**, e con tempi inferiori ai quattro giorni. La quota **export è pari all'85%**.

Flessibilità, processi di produzione snelli, capacità di seguire le richieste del mercato a stretto giro e innovazione dei processi sono fra i caratteri più significativi del sito.

Le tecnologie e i prodotti di ABB vengono usati in tutto il mondo per produrre e distribuire energia elettrica. La gamma di interruttori è progettata per rispondere alla sempre maggiore richiesta di efficienza in tutti i tipi di installazione: dalle applicazioni industriali e navali agli impianti tradizionali al mondo delle rinnovabili, fino al settore building, data center e commerciale.

ABB guida l'innovazione digitale dell'industria italiana

Concepito come incubatore di innovazione, portavoce di un modello virtuoso di smart manufacturing che si nutre costantemente di tecnologie emergenti e innovazioni gestionali, il **sito produttivo di Frosinone** è stato riconosciuto **Lighthouse Plant** per il suo impegno digitale nell'ambito del **Piano Transizione 4.0** promosso dal **Ministero dello Sviluppo Economico**.

Nel pieno rispetto dello spirito e delle finalità del progetto, ABB Italia ha previsto un chiaro **programma di investimenti e progetti di ricerca** che porteranno, nel breve-medio termine, alla realizzazione di una produzione industriale ancor più **automatizzata e interconnessa** nonché alla costruzione di una Supply Chain dinamica e collaborativa.

L'attenzione verso il **processo di digitalizzazione** non si ferma all'introduzione e all'inserimento nel mondo del business di tecnologie che fino a qualche tempo fa erano impensabili, ma si rivolge all'**elemento umano**, coniugando i nuovissimi trend dell'industria e del mercato con lo sviluppo di **competenze sempre più mirate** e favorendone una **continua crescita**.

Un polo tecnologico, strettamente connesso alla ricerca e sviluppo, attraverso il quale ABB confida di mantenere saldo, anche per il futuro, il **legame con il territorio** che l'ha vista muovere i primi passi e crescere **oltre 50 anni fa**.



6% del fatturato investito in Ricerca e Sviluppo



~10 progetti di Innovazione e Ricerca in collaborazione con le principali Università italiane